

脱プラ

緩衝材、 設計します！

発泡スチロールから段ボールへ

製作実例～電子機器製造用ノズルの緩衝材～

Before

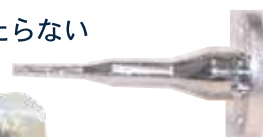
発泡スチロールは

- ①単価が高い
- ②かさばる
- ③環境問題が気になる

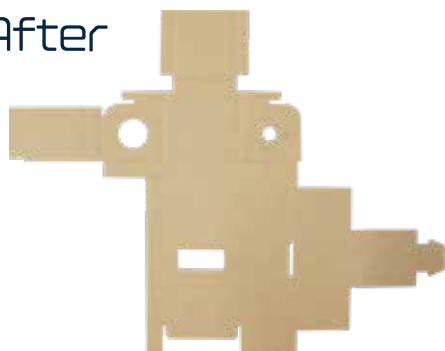


その他要望

- ・内容物は形状2タイプ、サイズ違いで計18種類
全て兼用できるように重量バランスに配慮する
- ・外箱と製品の間に適切な余白を設ける
- ・ノズル先端が緩衝材に当たらない



After



脱プラ
成功！

緩衝材



外箱

平らな状態で保管できる！

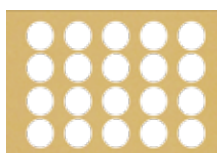
テープレスで組み立てできる！

1セット(緩衝材+外箱)につき、コスト **500円削減!!**

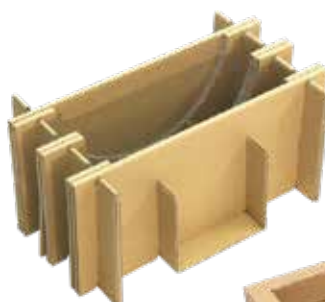
その他製作実例～ご要望に合わせて設計します。まずはご相談ください～



照明器具



工業用部品



精密部材



精密機械・筐体



株式会社 志村製函所

〒359-0001 埼玉県所沢市下富 400
tel:04-2943-3311 <http://www.dewa-shiki.co.jp>